滑剤選択の指針

Lubricant	POLYMER	NR	SBR	BR	CR	NBR	XNBR	IIR	EPDM	CSM		CPE	ECO	HNBR	ACM	AEM	EVM	FPM	フロー	混練り	加硫活性化	剥離／離型	分散	シリカ配合系	EXTRA
連続耐熱: 最高温度 ℃		75	85	90	95	100	105	120	130	130		130	140	150	150	150	160	205							
通常耐熱温度 ℃		105	115	120	125	130	140	135	150	160		160	160	180	180	180	180	250							
亜鉛石鹸	Struktol® HT 202										HT 202								○	○					
	Struktol® A 50 L										A 50 L								○		○				BfR, FDA
	Struktol® A 50 P										A 50 P								○		○				
	Struktol® A 60										A 60								○		○				BfR, FDA
	Struktol® WA 48										WA 48											ECO Only			
	Struktol® EF 44										EF 44								○				○	○	BfR, FDA
	POLYMER	NR	SBR	BR	CR	NBR	XNBR	IIR	EPDM	CSM		CPE	ECO	HNBR	ACM	AEM	EVM	FPM							
亜鉛石鹸ブレンド	Struktol® HT 266										HT 266								○	○					
	Struktol® GDI										GDI								○				○		
	Struktol® JV 46F										JV 46F													○	
	Struktol® HT 276										HT 276								○					○	
	Struktol® ZB 49										ZB 49													○	
	POLYMER	NR	SBR	BR	CR	NBR	XNBR	IIR	EPDM	CSM		CPE	ECO	HNBR	ACM	AEM	EVM	FPM							
脂肪酸エステル	Struktol® WB 212										WB 212												○		
	Struktol® WB 217										WB 217												○	○	
	Struktol® WB 222										WB 222								○			○	○		
	POLYMER	NR	SBR	BR	CR	NBR	XNBR	IIR	EPDM	CSM		CPE	ECO	HNBR	ACM	AEM	EVM	FPM							
非亜鉛系	Struktol® HT 207										HT 207													○	BfR, FDA
	Struktol® HT 254										HT 254													○	
	Struktol® HT 257										HT 257													○	
	Struktol® WB 42										WB 42								○				○		
	Struktol® W 33 Flakes										W 33 F												○		
	Struktol® FL										FL												○		
	POLYMER	NR	SBR	BR	CR	NBR	XNBR	IIR	EPDM	CSM		CPE	ECO	HNBR	ACM	AEM	EVM	FPM							
脂肪酸誘導体	Struktol® HT 204										HT 204								○	○		○			
	Struktol® HT 205										HT 205														FDA
	Struktol® WB 16 Beads										WB 16								○			○			Beads
	Struktol® WB 16 Flakes										WB 16 F								○			○			
	Struktol® EM 16										EM 16								○	○		○			
	Struktol® HPS 11										HPS 11								○			○			
	Struktol® HT 290										HT 290								○			○			FDA
	POLYMER	NR	SBR	BR	CR	NBR	XNBR	IIR	EPDM	CSM		CPE	ECO	HNBR	ACM	AEM	EVM	FPM							
シリコーン変性有機物質	Struktol® WS 180										WS 180								○			○			
	Struktol® WS 280 / WS 280 Paste										WS 280 / WS280Paste								○			○			
	Struktol® HT 282										HT 282								○			○			

最 適　　効果あり

各ストラクトール製品の効率的な滑性効果により、フロー特性および押出し、カレンダー、成形（型）等のプロセスでのコンパウンドの性質改善が期待できます。各添加剤は粘度を減じ、分散の促進、ミキシング時間の短縮、その温度を低めると同時にエネルギーを節約します。

ストラクトール滑剤は多くのポリマー種と混和的であり架橋に対する影響も大きくはありません。又 加硫中のコンパウンドのタックが減りますから脱型性が改善できます。適性な滑剤選択により、ゴム製品の寸法安定化と表面仕上りは向上しますので、必ずやユーザー皆様の最終製品の品質と外観に寄与するものと信じております。